

認證編號: 2379  
實驗室主管: 羅建盛

## 長度

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KA2008 高度規 (針盤、數位)	陶瓷卡尺校正器 /MITUTOYO/ 515-555	自訂高度規校正程序 (文件編號: OMPT-025)	0	mm	300	mm	解析度: 0.01 mm	0.03	mm
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯									
KA2010 量錶 (針盤) (數位)	量錶校正器 /SYLVAC/50 標準塊規 /Mitutoyo/ 516-946-10 直立式測長儀 (自組)/(計數器 /Mitutoyo/174-213) +(光學尺 /Mitutoyo/ 539-272-30)	自訂量錶校正程序 (文件編號: OMPT-026)	0	mm	25	mm	解析度: 0.01 mm/使用量錶校正器	0.01	mm
			0	mm	20	mm	解析度: 0.001 mm/使用量錶校正器	0.003	mm
			>20	mm	25	mm	解析度: 0.001 mm/使用量錶校正器	0.004	mm
			0	mm	100	mm	解析度: 0.01 mm/使用標準塊規	0.02	mm
			0	mm	60	mm	解析度: 0.001 mm/使用標準塊規	0.002	mm
			>60	mm	100	mm	解析度: 0.001 mm/使用標準塊規	0.003	mm
			0	mm	100	mm	解析度: 0.01 mm/使用直立式測長儀	0.01	mm
0	mm	50	mm	解析度: 0.001 mm/使用直立式測長儀	0.002	mm			
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯									



項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KA2015 厚度計 (針盤) (數位)	塊規 /MITUTOYO/ 516-946-10	自訂厚度計校正程序 (文件編號: OMPT-027)	0	mm	12	mm	解析度: 0.001 mm	0.002	mm
			0	mm	20	mm	解析度: 0.01 mm	0.01	mm

報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯

KA4010 影像量測儀 (含遊校)	標準玻璃尺 /MITUTOYO/ 182-523 標準塊規 /MITUTOYO/ 516-101-10 圓及角度標準 片 /ACU-RITE/ 140 mm 標準玻璃尺 /MITUTOYO/ 182-534	自訂影像量測儀校正程序 (文件編號: OMPT-022)	0	mm	200	mm	載物台行程 (光學尺定位) X	0.0025	mm
			0	mm	200	mm	載物台行程 (光學尺定位) Y	0.0025	mm
			0	mm	100	mm	載物台行程 (光學尺定位) Z	0.003	mm
			1	mm	1	mm	圓直徑	0.0022	mm
			5	mm	5	mm	圓直徑	0.0022	mm
			25	mm	25	mm	圓直徑	0.0022	mm
			0	°	360	°	角度	43	"
			0	mm	200	mm	對角線行程 (Exy)	0.0025	mm
0	mm	1000	mm	光學尺定位 (單軸)	$(6.41 + (L \times 1000)^2 \times 1.11 \times 10^{-10})^{0.5}$ μm, L in mm	mm			

報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯

