

認證編號：4145
實驗室主管：羅建盛

長度

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KA2001 剛性標線尺 (直尺,玻璃尺, 比例尺 <實際間距>)	單軸向影像 量測儀 MITUTOYO /539-288	自訂之線刻度校正程序 (文件編號: OMPPT-030)	0	mm	1000	區間長度: 1000 mm	$(12.55+(L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ μm , L in mm	μm
			1000	mm	2000	區間長度: 1000 mm	$(12.55+(L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ μm , L in mm	μm
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯								
KA2002 撓性標線尺 (捲尺)	單軸向影像 量測儀 MITUTOYO /539-288	自訂之線刻度校正程序 (文件編號: OMPPT-030)	0	mm	1000	區間長度: 1000 mm	$(12.55+(L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ μm , L in mm	μm
			1000	mm	2000	區間長度: 1000 mm	$(12.55+(L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ μm , L in mm	μm
			2000	mm	3000	區間長度: 1000 mm	$(12.55+(L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ μm , L in mm	μm
			3000	mm	4000	區間長度: 1000 mm	$(12.55+(L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ μm , L in mm	μm



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KA2002 撓性標線尺 (捲尺)	單軸向影像量 測儀 MITUTOYO /539-288	自訂之線刻度校正程序 (文件編號: OMPT-030)	4000	mm	5000	區間長度: 1000 mm	$(12.55 + (L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ μm , L in mm	μm
			5000	mm	6000	區間長度: 1000 mm	$(12.55 + (L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ μm , L in mm	μm
			6000	mm	7000	區間長度: 1000 mm	$(12.55 + (L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ μm , L in mm	μm
			7000	mm	8000	區間長度: 1000 mm	$(12.55 + (L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ μm , L in mm	μm
			8000	mm	9000	區間長度: 1000 mm	$(12.55 + (L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ μm , L in mm	μm
			9000	mm	10000	區間長度: 1000 mm	$(12.55 + (L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ μm , L in mm	μm

報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯

