



財團法人全國認證基金會  
Taiwan Accreditation Foundation

# 認證證書

(證書編號：L4145-231015)

茲證明

宇正精密科技股份有限公司

宇正精密校正實驗室

宜蘭縣宜蘭市宜科南路3號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018  
認證編號：4145  
初次認證日期：一百一十二年十月十五日  
認證有效期間：一百一十二年十月十五日至一百一十五年十月十四日止  
認證範圍：校正領域，如續頁

董事長

連錦漳



掃描確認真偽

中華民國一一二年十月十五日

認證編號：4145  
實驗室主管：羅建盛

## 長度

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KA2001 剛性標線尺 (直尺,玻璃尺, 比例尺 <實際間距>)	單軸向影像 量測儀 MITUTOYO /539-288	自訂之線刻度校正程序 (文件編號: OMPPT-030)	0	mm	1000	區間長度: 1000 mm	$(12.55+(L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ $\mu\text{m}$ , L in mm	$\mu\text{m}$
			1000	mm	2000	區間長度: 1000 mm	$(12.55+(L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ $\mu\text{m}$ , L in mm	$\mu\text{m}$
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯								
KA2002 撓性標線尺 (捲尺)	單軸向影像 量測儀 MITUTOYO /539-288	自訂之線刻度校正程序 (文件編號: OMPPT-030)	0	mm	1000	區間長度: 1000 mm	$(12.55+(L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ $\mu\text{m}$ , L in mm	$\mu\text{m}$
			1000	mm	2000	區間長度: 1000 mm	$(12.55+(L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ $\mu\text{m}$ , L in mm	$\mu\text{m}$
			2000	mm	3000	區間長度: 1000 mm	$(12.55+(L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ $\mu\text{m}$ , L in mm	$\mu\text{m}$
			3000	mm	4000	區間長度: 1000 mm	$(12.55+(L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ $\mu\text{m}$ , L in mm	$\mu\text{m}$



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KA2002 撓性標線尺 (捲尺)	單軸向影像量 測儀 MITUTOYO /539-288	自訂之線刻度校正程序 (文件編號: OMPT-030)	4000	mm	5000	區間長度: 1000 mm	$(12.55 + (L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ $\mu\text{m}$ , L in mm	$\mu\text{m}$
			5000	mm	6000	區間長度: 1000 mm	$(12.55 + (L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ $\mu\text{m}$ , L in mm	$\mu\text{m}$
			6000	mm	7000	區間長度: 1000 mm	$(12.55 + (L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ $\mu\text{m}$ , L in mm	$\mu\text{m}$
			7000	mm	8000	區間長度: 1000 mm	$(12.55 + (L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ $\mu\text{m}$ , L in mm	$\mu\text{m}$
			8000	mm	9000	區間長度: 1000 mm	$(12.55 + (L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ $\mu\text{m}$ , L in mm	$\mu\text{m}$
			9000	mm	10000	區間長度: 1000 mm	$(12.55 + (L \times 1000))^2$ $\times 1.596E-10)^{0.5}$ $\mu\text{m}$ , L in mm	$\mu\text{m}$

報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯



時頻

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KJ0100 計時設備 (碼表) (計時器) (時鐘)	碼表 CASIO /HS-80TW-1DF	自訂之計時設 備校正程序 (文件編號: OMPT-055)	60	s	990	碼表, 計時器	0.010	s
			>990	s	8	碼表, 計時器	0.20	s
			>8	h	24	碼表, 計時器	0.26	s
			60	s	990	時鐘	0.57	s
			>990	s	8	時鐘	0.61	s
			>8	h	24	時鐘	0.63	s

報告簽署人：連偉翔；謝榮國；羅建盛；羅皓緯

註：最小不確定度係以約 95 % 信賴水準之擴充不確定度表示  
(以下空白)